



CLOOS

Weld your way.



Equipos de soldadura MIG/MAG
Regulación por conmutador
PROFI 260/360

PROFI 260/360

PROFI-260

PROFI-360

Equipo industrial y robusto de soldadura semi-automática, fabricado bajo los más estrictos controles de calidad.

Transformadores con regulación fina por conmutador, con protección térmica contra sobrecargas. De sobresalientes cualidades de soldadura con un mínimo de proyecciones.

La alimentación electrónica estabilizada del motor de avance de hilo, da una elevada seguridad de funcionamiento.

El equipo está particularmente adecuado para la soldadura de aceros no aleados, aleados y metales no férricos.

La fácil regulación de los parámetros de soldadura permiten la utilización de este equipo con una elevada rentabilidad, potencia y rapidez.

Robusta carcasa, pintada por epoxi y atornillada.

Antorcha de soldadura con conexión central, ligera y manejable, con manguera de 4m y con rótula.

Arrastre de hilo con rodillos dentados.

Gran campo de regulación de la velocidad de hilo.

Avance de hilo inicial automático.

Exacto ajuste del tiempo de soldadura por puntos.

Sencillo manejo.

Arco estable con elevadas prestaciones de soldadura.

Datos técnicos	PROFI 260	PROFI 360
Tensión de red*	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Tensión en vacío	17 - 38 voltios	18 - 42 voltios
Puntos de regulación	14	36
Campo de soldadura	40 A - 260 A	40 A - 360 A
Potencia máxima	10KVa	19KVa
F. M.: 60% ED	260 A	360 A
F. M.: 100% ED	200 A	280 A
Velocidad de hilo	1,2 - 20 m/min	1,2 - 20 m/min
Dimens. equipo soldadura	750x400x600 mm	850x420x750 mm
Peso equipo de soldadura	80 kg	125 kg
Tipo de protección	IP21	IP21
Clase de aislamiento	F	F
Temperatura ambiente	-10 hasta +40 °C	-10 hasta +40 °C
Clase de aislamiento	H	H

Cloos España, S.A.

C/ Jacint Verdaguer, 116 118
08205 SABADELL -BARCELONA-
Teléfono: +34 93 720 91 00
e-mail: info@cloos.es

www.cloos.es

DISTRIBUIDOR OFICIAL: