



CLOOS

Weld your way.

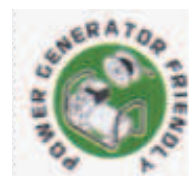


Corte por plasma inverter

PLASMA CLE 54 - I

PLASMA CLE 54 - I

Datos técnicos:	
Tensión de alimentación:	230 V ~ monofásica
Potencia Absorbida (60%):	3,5 KVA
Campo Regulación:	5 – 45 A
Espesor de Corte (acero C):	15 mm
Corriente Corte (FM 50%):	45 A
Presión Aire Comprimido:	5,5 bar
Caudal Aire Comprimido (l/min):	100 l/min
Clase Aislamiento:	H
Grado de Protección:	IP22
Peso:	15 kg
Dimensiones (mm):	460 x 175 x 345



Características:

El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio hasta 15 mm de espesor.

De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas.

El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.

Mayor seguridad para el usuario se garantiza a través de un sistema particular de Start. Ideal para Reparaciones de coches, montaje de sistemas de aire acondicionado, trabajos de chapas.



CLOOS

Weld your way.



MINI CUT 55
30 y 50A

Corte por plasma

MINI CUT 55

Características Técnicas.	
Tipo	MINI-CUT 55
Tension red	230/400 V
Fases-Frecuencia	3/50-60 Hz
Potencia en el primario, max	9,5 KVA
Fusibles max.	20 T
Intensidad de corte reg. 1-2	30/50 Amp.
Potencia	60% ED - 30 A / 35% ED - 50 A
Tension en vacio	270 Volt
Tension de corte	100 Volt / 92 Volt
Espesor de corte	20 mm
Tipo de refrigeracion	F
Clase aislamiento	H
Tipo de protecci	IP 21
Peso aprox. kg	62
Dimensiones Largo x Ancho x Alto	610x460x890

CLOOS MINI-CUT 55

Corte por plasma

La alternativa al corte mecánico o por oxiacetilénica (soplete) de chapas, es la técnica de corte por plasma con aire comprimido. En este sistema, el arco eléctrico se estrecha mediante una boquilla concentrándose a una alta velocidad sobre la chapa a cortar. El chorro de aire, a una alta temperatura, funde el metal, expulsando el material fundido fuera de la zona de corte. La aplicación de esta técnica de corte es casi ilimitada y se puede cortar todo tipo de material conductor de corriente, con una buena velocidad de corte, sin deformaciones en la pieza a cortar.. Equipo de plasma con una gran facilidad de manejo mediante un control automático, Filtro de aire comprimido equipado en todos los equipos, puede aplicarse con garantía de rentabilidad, potencia suficiente y velocidad de corte.



CLOOS

Weld your way.



Corte por plasma

Plasma CLE 150 / E

PLASMA CLE 150/E



Datos técnicos:

Tensión de alimentación:	380V / Trifásico
Potencia Absorbida (60%):	18 KVA
Campo Regulación:	10 A – 150 A
Espesor de Corte (acero C):	45 mm
Corriente Corte (FM 40%):	150 A
Presión Aire Comprimido:	6 / 6.5 bar
Caudal Aire Comprimido (l/min):	250 l/min
Clase Aislamiento:	H
Grado de Protección:	IP23
Peso:	190 kg
Dimensiones (mm):	710 x 515 x 865

Características:

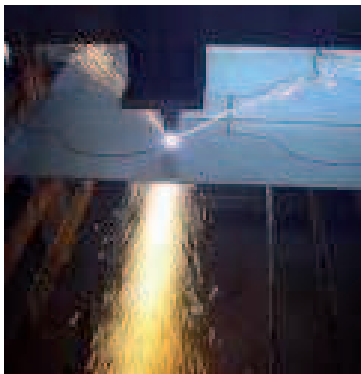
Equipo de corte por plasma-aire comprimido con control electrónico de la corriente de corte.

Panel frontal completo con signalaciones luminosas por LEDs de: alimentación, intervención de la protección térmica, de baja presión y del correcto funcionamiento del ciclo de corte.

Este generador resulta ser apto para cortar y taladrar cualquier tipo de metal, por medio de una corriente que es independiente de las variaciones de tensión la red y de la distancia entre la antorcha y la pieza.

Todo esto permite la reducción de la potencia absorbida y un ahorro sensible en recambios de la antorcha.

Este equipo puede ser conectado a una mesa de corte de control numérico (pantógrafo).



Cloos España, S.A.

C/ Jacint Verdaguer, 116 118
08205 SABADELL -BARCELONA-
Teléfono: +34 93 720 91 00
e-mail: info@cloos.es

www.cloos.es

DISTRIBUIDOR OFICIAL: